



DERS BİLGİ FORMU

ENSTİTÜ/FAKÜLTE/YÜKSEKOKUL ve PROGRAM: TEKNOLOJİ FAKÜLTESİ / İMALAT MÜHENDİSLİĞİ							
DERS BİLGİLERİ							
Adı	Kodu	Dili	Türü Zorunlu/ Seçmeli	Yarıyılı	T+U Saati	Kredisi	AKTS
İmalat Mühendisliğine Giriş	IMT105	Türkçe	Zorunlu	1	3+0	3	3

Ön Koşul Dersleri	Yok
--------------------------	-----

Ders Sorumluları	
Ders Sorumlu Yardımcıları	

Dersin Amacı	İmalat mühendisliğinin tanıtılması ve ilgili kavramların açıklanması
---------------------	--

Dersin Öğrenme Çıktıları	Mühendislik mesleğinin irdelenmesi, değişik mühendislik alanlarının ve imalat mühendisliğinin tarihsel gelişimi ve mühendislikte çözüm yaklaşımlarının öğrenilmesi.
---------------------------------	---

DERS PLANI			
Hafta	Ön Hazırlık	Konular/Uygulamalar	Metot
1		Mühendislik mesleğine giriş	Düz anlatım, Soru-cevap, Uygulama.
2		İmalat mühendisliğinin zaman içindeki gelişimi	Düz anlatım, Soru Cevap, Uygulama.
3		Mühendislerin işlevleri, mühendislerin rol ve türleri, mühendis toplum ve çevre	Düz anlatım, Soru cevap, Uygulama.
4		Mühendislik eğitimi ve iletişim	Düz anlatım, Soru cevap , Uygulama.
5		Mühendislikte çözüm yaklaşımları	Düz anlatım, Soru cevap , Uygulama.
6		Mühendislikte araştırma ve teknoloji	Düz anlatım, Soru cevap , Uygulama.
7		Mühendislikte tasarım ve uygulamalar, tasarım süreci	Düz anlatım, Soru cevap, Uygulama.
8		Mühendislik mesleğinin toplumsal önemi	Düz anlatım, Soru cevap, Uygulama.
9		Mühendislikte iş güvenliği	Düz anlatım, Soru cevap , Uygulama.
10		Ara sınav	Düz anlatım, Soru cevap , Uygulama.
11		Mühendislik etiği	Düz anlatım, Soru cevap , Uygulama.

12		İmalat mühendisliğinin başlıca uygulama alanları	Düz anlatım, Soru cevap, Uygulama.
13		Mühendislik ve bilgisayar	Düz anlatım, Soru cevap, Uygulama.
14		Laboratuar ve/veya fabrika ziyaretleri	Düz anlatım, Soru cevap, Uygulama.

KAYNAKLAR	
Ders Kitabı veya Notu	Mikell P. Groover, 'Automation, Production Systems, and Computer Integrated Manufacturing', Prentice-Hall, Inc, Englewood Cliffs, New Jersey, 1991, ISBN: 0-13-054652-6.
Diğer Kaynaklar	Tien-Chien Chang, Richard A. Wysk and Hsui-Pin Wang, 'Computer Aided Manufacturing', Prentice- Hall, Inc., Upper Saddle River, New Jersey, 1998, ISBN: 0-13-754524-X.

DEĞERLENDİRME SİSTEMİ	
Etkinlik Türleri	Katkı Yüzdesi
Ara Sınav	%40
Ödev, Proje	%10
Yarıyıl Sonu Sınavı	%50
Toplam	% 100

DERSİN PROGRAM ÇIKTILARINA KATKISI						
No	Program Çıktıları	Katkı Düzeyi				
		1	2	3	4	5
1	İmalat teknolojisi alanında araştırma ve uygulamaya yönelik bilgi ve beceriye sahip olmak.				×	
2	İmalat teknolojisi ile ilgili eğitim araç ve gereçleri etkin bir şekilde kullanabilmek.			×		
3	İmalat teknolojisi alanında ilgili konularda eğitim programı geliştirebilmek, bunları yazılı ve sözlü olarak uygulayabilecek iletişim becerisine sahip olmak.			×		
4	İmalat teknolojisi alanında projelendirme, tasarlama ve uygulama çalışmalarını gerek bağımsız olarak ve gerekse ortak zeminlerde yürütme bilgi ve becerilere sahip olmak.				×	
5	İmalat teknolojisi alanında bilimsel ve toplumsal sorunlar karşısında sorgulayıcı, yorumlayıcı, çözüme katkı sağlayıcı ve etik denetime açık yaklaşımlara sahip olmak.		×			
6	Sorumluluğu altında çalışanların mesleki gelişimine ve sosyal haklarının korunmasına yönelik etkinlikleri planlayıp yönetebilmek, onların küresel ölçekte sorumlu bireyler olarak yetişmesine katkıda bulunmak.	×				
7	Çevre bilincine sahip olmak, bunu uygulamak ve yaygınlaştırmak.	×				
8	Toplumla ve toplumun tüm örgütleriyle etkin bir şekilde çalışabilmek.	×				
9	Kendi kendine hayat boyu öğrenme ilkelerini benimsemek ve uygulayabilmek.		×			

AKTS / İŞ YÜKÜ TABLOSU		İş Yüğü (Saat)
Ders İçi	Ders Saati (14 x Haftalık Ders Saati)	42 saat
Ders Dışı	Ödev	24 saat
	Araştırma	20 saat
	Ön Hazırlık, Pekiştirme Çalışmaları	
	Diğer Faaliyetler	
Sınavlar	Ara Sınav (Ara Sınav Sayısı x Ara Sınav Süresi)	2 saat
	Yarıyıl Sonu Sınavı	2 saat

Toplam İş Yüğü	90 saat
Toplam İş Yüğü / 30 (s)	3 saat
Dersin AKTS Kredisi	3 saat